

DOBBELTVIRKENDE TORVSTRØPRESSE.

PAA SKOGBRUGSUDSTILLINGEN i Elverum var udstillet tegning og fotografier af en dobbeltvirkende, liggende torvstrøpresse, der fabrikkes af *Otto Heramb*, Elverum. Hidtil er leveret en saadan til *Strandbygdens Torvstrølag*, Øksna.

Liggende torvstrøpresser har længe været anvendt i Tyskland. De har den fordel, at man i en og samme presse kan emballere uafhængig af hinanden saavel torvstrø som torvmuld. Under lige vilkaar,



d. v. s. med samme arbejdsstyrke og drivkraft, kan man producere flere baller pr. dag med en liggende end med en staaende presse. Desuden er den førstnævnte forholdsvis billigere i indkjøb, men paa den anden side optager den noget større plads, hvilket dog spiller mindre rolle.

Pressen, som vist i hosstaaende illustration, er 5 m. lang, 90 cm. bred og 50 cm. høi. Den er forarbejdet af træ, afstivet med jernbeslag og bolter. Midt i stativet er anbragt en støbejerns lagerbuk, hvori er oplagret et cylindrisk tandhjul, hvis bos er forsynet med staaforing med gjænger for $2\frac{1}{2}$ " skruer. Selve skruen er i hver ende fæstet til stempler, der slutter tæt til pressens vægge. Stemplerne er i hjørnerne indbyrdes forbundne ved hjælp af vinkeljernsafstivninger. Ovenpaa pressen er anbragt en aksel med drevhjul samt forsynet med 1 løs og

2 faste remskiver for at drive skruen i den ene eller anden retning. I hver ende af pressen er der ovenpaa og for enderne opfældbare lemmer.

Naar der skal presses, staar skruen i den ene yderstilling. Emballagetraaden fæstes til stemplet og træspiler nedsættes, hvorefter strøet ifyldes, lemmen igjenslaaes og skruen sættes i bevægelse. Naar ballen er passe sammenpresset, stoppes skruen og emballagetraaden trækkes til ved hjælp af et tungt lod. Lemmen ovenpaa pressen aabnes, hvorefter traaden afkattes og fæstes. Derefter aabnes lemmen for enden af pressen, skruen sættes paany igang og ballen skyves færdig ud paa gulvet. I den anden ende af pressen emballeres saa en ny balle paa samme maade. Som det vil sees, ledes strøet gennem tragte ovenfra ind i pressen.

Der kan produceres 120 baller à 65 kg. pr. 10 timer med 2 arbejdere og en drivkraft af ca. 3 ehk.

Denne slags presse vil særlig kunne finde anvendelse ved mindre anlæg, hvor man producerer saavel torvstrø som torvmuld.

UNDERSØGELSE AF TORVSTRØ OG TORVMULD.

AF PROFESSOR DR. B. TACKE, BREMEN.

KORRESPONDERENDE MEDLEM AF DET NORSKE MYRSELSKAB.

UDDRAG AF EN ARTIKEL I »MITTEILUNGEN DES VEREINS ZUR FÖRDERUNG DER MOORKULTUR IM DEUTSCHEN REICHE«, NR. 3 FOR 1906.

NØDVENDIGHEDEN af, at der ved leverancer af torvstrø kan føres kontrol med kvaliteten, bliver mere og mere anerkjendt. De egenskaber, som i første række er afgjørende for torvstrø, er *vandopsugningsevne* og *vandgehalt*. Alle foreslaaede metoder for undersøgelse af disse egenskaber uden at udtage omhyggelige gjennemsnittsprøver har vist sig at være hensigtsløse. Erholdelse af en gjennemsnittsprøve af torvstrøballer kan kun være paalidelig, naar man, ligesom ved prøveudtagning af andre materialer af uensartet beskaffenhed, udtager særprøver af et større antal baller, forener disse til en omhyggelig sammenblandet prøve og deraf udtager en gjennemsnittsprøve for selve undersøgelsen.

En vanskelighed ved prøvetagning af torvstrøballer har hidtil været, at man ikke har havt et instrument, ved hjælp af hvilket man hurtig og bekvemt kan udtage prøver af et større antal baller fra hvilken som helst del af samme, uden at rive ballerne istykker.

Efter mange forsøg mener jeg at have fundet et for dette øiemed skikket bor, som er vist i hosstaaende illustration. Dette bestaar af et ca. 12 cm. langt Mannesmannstaalrør a af 40 mm. diam. og 1 mm.