

TORVPULVERSPØRSMAALET LØST

SVERIGES første torvingeniør *Ernst Wallgren* meddeler, at Ekelunds fabrikationsmetode for fremstilling av torvpulver nu er *officielt prøvet*, og det har vist sig, at *alle vanskeligheter er overvundet*. Dette betegner en ny ære for torvindustrien.

Vi haaber i den nærmeste fremtid at kunne gi mer detaljerte oplysninger om torvpulvertilvirkningen.

ERFARINGER VED BESIGTIGELSE AV TORVANLÆG

AV DIREKTØR HANS SCHREIBER
KORRESPONDERENDE MEDLEM AV DET NORSKE MYRSELSKAP
UTDRAG AV «ÖSTERREICHISCHE MOORZEITSCHRIFT»

VED besigtigelse av torvanlæg møter man de mest forskjelligartede maater, hvorpaa torv tilberedes og tørkes. Ofte finder man, selv i de mest avsidesliggende trakter de samme fortrin og mangler ved torvtilvirkningen.

Torvstykkernes form og størrelse er tilsynelatende ganske vilkaarlig, dog viser det sig ved nærmere eftersyn, at de er avpasset efter klimaet og torvens beskaffenhet.

Jo større *nedbøren* er, desto mindre maa torvstykkerne stikkes, hvis de skal lufttørkes.

Ikke al slags torv kan stikkes lodret. Torv, som væsentlig er dannet av skog, smuldrer let og kan derfor kun anvendes til maskin- eller eltetorv.

Jo større nedbøren er, desto vanskeligere blir torvtørkningen. Frisk mosetorv blir i Erzbjergene (800 m. o. h.) altid tørket ved hjelp av hesjer, hvilket delvis ogsaa er tilfældet med brændtorv. Det er betegnende, at torvhesjene i det nordlige Skandinavien, navnlig i det regnfulde Norge, er bygget paa samme maate som i vore bjergegne, endskjønt der i det mellemliggende regnfattige Nordtyskland og det sydlige Skandinavien blir tørket torv uten hesjer. Torvarbeideren i de forskjellige land tilegner sig den samme færdighet, gjør de samme opfindelser, men begaar ogsaa de samme feil.

Den største feil, som blir begaat, er den *planløse og uregelmæssige avtorvning* saavel som den store mangel paa *ordentlig avgroftning*. Jeg har ved befaringer leilighetsvis kun truffet paa undtagelser herfra i et land, nemlig Holland, hvor man i aarhundreder har hat bestemte