

MEDDELELSER
FRA
DET NORSKE MYRSELSKAP

1963
61. ÅRGANG

REDIGERT AV
DR. AGR. AASULV LØDDESØL

MARIENDALS BOKTRYKKERI A/S – GJØVIK

1963

10776
9K.

869.

INN H O L D

Sakfortegnelse.

	Side
Brenntorvproduksjonen i 1963	168
Bureisere hedres med Myrselskapets diplom	177
Fjellbeitene nyttes bedre? Kan	174
Forkoksnig av torv i kontinuerlig presse, Om	1
Gjødsling av skogsmark	15
Gjødsling med nitrat bundet til jonebytter	16
Grøftemaskin kan utføre all graving av torvgrøfter	43
Grøfting av myrjord, Noen nyere erfaringer ved	89
Hornburg, Per, konsulent fyller år	72
Jiffy-Pot A/S jubilerer	98
Jordanalysene er en rettesnor for gjødslinga	179
Jordanalysevirksomheten, Permanent utvalg skal koordinere	17
Jordregister, Landsplan for	47
Jordvernkonferanse i Madrid og ekskursionsjoner i Sør-Spania 20.—28. mars 1963	129
Landbruket i Vest-Tyskland, Fra	73
Landbruksveka 1963	20
Løddesøl, Aasulv, direktør, dr., Ridder av St. Olavs Orden	20
Maskiner og redskaper, Mer intensiv prøving med	178
Medlemmer i 1963, Nye	176
Molybdenmangel på myrjord	9
Myr- og torvressurser i Norge, nåværende og fremtidige bruk	101
Myrene på Frøya	57
Myrselskapets medlemmer, Til	180
Nydyrkings- og koloniseringsarbeidene i Emsland, Vest-Tyskland, Inntrykk fra	161
Representantmøte og årsmøte i Det norske myrselskap	44
Ruden, Ivar, Skoginspektør †	46
Skogreisning på myr i Norge, Fra forsøk med	114
Skogsgrøfting i Finland	19
Statsbidrag for 1964, Forslag til budsjett og søknad om	49
Tomatplanter i torv	124
Torv i gjødselproduksjonen, Bruk av	13
Torvbremsel i Danmark, Produksjonen av	19
Torvbremselproduksjonen i Danmark i 1963	180
Torvstrøproduksjonen i 1962	43
Trøndelag Myrselskap 1962, Arsmelding fra	87

Tørking av rå strøtorv på Vikeid, Sortland herred, Melding om orienterende prøve med kunstig	86
Vegbygging på myr	77
Verdensmesterskap i traktorpløying i 1963	177
Vær og vekst og om forsøksvirksomheten ved Det norske myrselskaps forsøksstasjon på Mæresmyra i 1962, Kort melding om	39
Årsmelding og regnskap for 1962, Det norske myrselskaps	21

Forfatterfortegnelse.

Altern, Arne, programsekretær	73
Flaate, Kaare, overingeniør	77
Graffer, Håkon, beitekonsulent	174
Haveraaen, Oddvar, sivilagronom	15
Hornburg, Per, konsulent	86, 161
Hovde, Osc., konsulent	57
Høy, Arne, sivilingeniør, forskningsleder	1
Lie, Ole, konsulent	89
Lockert, Kristian, rektor	86
Løddesøl, Aasulv, direktør, dr. 13, 21, 98, 101, 129,	168
Meshechok, B., forsøksleder	114
Roll-Hansen, Jens, forsøksleder	124
Rygg, Nils, avdelingsingeniør	77
Sorteberg, Asbjørn, professor	9
Stene, Sigurd, herredsagronom	43
Vikeland, Nils, forsøksleder	39
Wirum, Ulf, kjemiker	87
Wold, Einar, konsulent	43
Ødelien, M., professor	16

Artikler som ikke er merket er redaksjonelle.

MEDDELELSER

FRA

DET NORSKE MYRSELSKAP

Nr. 1

Februar 1963

61. årg.

Redigert av Aasulv Løddesøl

Om forkokning av torv i kontinuerlig presse

Av forskningsleder, siv.ing. Arne Høy.

1. Innledning

Norges eneste kullforekomster ligger på Svalbard i arktiske strøk, og koksproduksjon av disse kullene antas først å komme i gang ca. 1964. Den norske metallurgiske industri consumerer årlig store kvanta koks til reduksjonsformål, og all denne koks har måttet importeres.

Dette er bakgrunnen for Metallurgisk Komité's interesse for torvkoks, nemlig muligheten av å fremstille et førsteklasses reduksjonsmiddel av et innenlandsk råstoff.

Torvkoks fremstilles i industriell skala blant annet i Tyskland der produktet blir brukt til fremstilling av ferrolegeringer.

Det materiale torvkoks helst kan sammenlignes med er trekull. Både kvalitets- og prismessig er disse to produkter forholdsvis like. Metallurgisk Komité har i samarbeid med Det norske myrselskap undersøkt endel norske torvforekomster med henblikk på fremstilling av torvkoks. Under dette arbeide er også forskjellige forkokningsmetoder blitt vurdert.

2. Den kontinuerlige torvkokspresse

En av de forkokningsmetoder vi har festet oss ved er uteksperimentert av siv.ing. K. Gjermundsen under hans forsøk med fremstilling av trekull av sagflis. Etter at disse forsøk var falt heldig ut ble apparaturen etter oppdrag fra Metallurgisk Komité også med suksess forsøkt for torv.

Den nedenstående beskrivelse av apparaturen bygger på siv.ing. Gjermundsens egne rapporter.

Fig 1 viser forkokningspressen skjematisk. Torvpulver blir matet inn i seksjon A og komprimert av et stempel med frem og tilbakegående bevegelse. En del av A og hele seksjon B er belagt med elektriske heteviklinger.