



Fig. 2. Idéskisse for valsepar som avvanningsmaskin for strøtorv.

antakelig måtte ha så stor diameter som ca. 1 m. Øvre valse er tenkt å være tung og ha forskyvbart lager i vertikalretningen. Avvanningsmaskinen er videre tenkt å være halvstasjonær, og vil da betinge en konsentrert drift på myra, som jo bare er ønskelig.

Ifølge litteraturen kan en ved harving eller pressing av et øvre tynt lag av myra oppnå torvstrørrhet i løpet av 1—3 dager, når tørkebetingelsene er gode; men det kreves atskillig pass og arbeid under tørkingen. For det forholdsvis ræ teleisolasjonsmaterialet blir tørketiden enda mindre. Metodens store fordel er at torven etter en minimal tørketid kan gå direkte i torvpresen.

Utviklingen av arbeidsmetodene på torvstrømyra har vært hemmet av usikre leveringsforhold og for liten etterspørsel. Når det i de kommende år forhåpentligvis blir mer stabile avsetningsforhold av strøtorv til teknisk bruk, skulle det være både ønskelig og mulig — for ikke å si nødvendig — å få innført maskinelle metoder i større utstrekning på myra. Med bedrede avsetningsforhold vil torvstrøfabrikkene utvilsomt finne fram til nye og rasjonelle metoder, ikke bare for tørking av torven, men også for hele arbeidsprosessen på myra.

---

### Godseier Carl Løvenskiold Ridder av St. Olav.

H. M. Kongen har den 1. april i år i Den kongelige St. Olavs orden utnevnt Det norske myrselskaps formann Godseier Carl Løvenskiold til Ridder av 1. klasse for fortjenester av myrsaken. Vi gratulerer godseier Løvenskiold med den velfortjente utmerkelse.

---