

De små kanadiske torvbrikettfabrikker er forlenget nedlagt og grunnen hertil var visstnok den, at de i virkeligheten var forut for sin tid. Arbeidsmetoder og maskiner var i høi grad enkle og primitive.

Siden er de tekniske fremskritt store på alle områder. I denne forbindelse skal kun pekes på *fresemaskinen* og *og det forbedrede tørkeapparat*.

I bestrebelsene for torvproblemets løsning er det for oss en tilfredsstillelse å vite, at også nordmenn deltar. Det nye tørkeapparat er konstruert av den norske ingeniør *Thomas Gram*. Til arbeidet på Ironhirstmyren ved Dumfries i Skotland har Techno-Chemical Laboratories også ansatt en nordmann, torvmester *Anders Tomter*, utdannet ved Det Norske Myrselskaps Torvskole og i flere år student ved Norges Tekniske Høiskole.

Det er som nevnt mange vanskeligheter, som må tas i betraktning før vi i vårt land kan vente å få istand en torvbrikettindustri.

Ved videnskapelige undersøkelser og tekniske forsøk må man søke å få klarhet over, hvordan opsmuldringen kan besørges på beste og billigste måte under hensyntagen til torvens beskaffenhet og muligens ved hjelp av fresemaskinen. Likeledes hensiktsmessige anordninger for på en betryggende måte i vekslende vær å kunne tørke og innberge torvsmulene og lagre dem, foruten meget annet. Herom bør man kanskje helst avvente driftsresultater fra andre land.

Blir man istand til ved lufttørkning å skaffe tilveie tilstrekkelig råmateriale med en vanngehalt av helst ikke over 60 % og er opsmuldringen allerede påbegynt, underlettes den videre pulverisering for fortsatt behandling i tørkeapparatet.

Blir saken grepet an systematisk, nøkternt og riktig, står man muligens overfor en ny æra på torvbrukets område.

DEN FØRSTE TORVBRIKETT FABRIKK MED DET NYE TØRKEAPPARAT

KAAS TORVBRIKETT FABRIK, som ligger på Jylland i nærheten av Aalborg, har bestilt et tørkeapparat av Techno-Chemical Laboratories, London.

Denne torvbrikettfabrikk er nylig ferdigbygget med maskineri levert fra Tyskland, så det blir å utbytte det tyske tørkeapparat med det engelske. Herved vil man kunde opnå en langt større virkningsgrad.

På grunn av de overordentlig gunstige tørkeforhold på Jylland kan man ved lufttørkning skaffe tilveie tilstrekkelig råmateriale med en vanngehalt av 55—60 %. Selve tørkeapparatet blir da enklere og billigere med kun 2 cylindre. Heller ikke behøver man å tilsette tørt torvpulver for å erholde den forønskede konsistens. Det er tilstrekkelig å pulverisere den lufttørkede torv.

Tørkeapparatet vil være montert og anlegget i full drift til sommeren.