

Brenntorvdriften neste år.

Erfaringsmessig tar det alltid atskillig tid å få satt igang nye brenntorvanlegg, særlig hvis det gjelder maskintorvdrift. Derfor bør alle som tenker å gå i gang neste år allerede i høst forberede slike anlegg så langt råd er.

Når det gjelder undersøkelse av brenntorvmyrer, og planlegging for øvrig, står Det norske Myrselskaps konsulenter til disposisjon så langt tiden strekker til.

Videre bør torvmaskiner, driftsmotorer og alt materiell bestilles i god tid. Vi minner om at torvkverner fabrikeres ved 3 norske verksteder, nemlig: A.s. Hamar Jernstøperi og Mek. Verksted, Hamar, A.s. Myrens Verksted, Oslo, og Skretting og Vigres Mek. Verksted, Sandnes. Ved henvendelse til vedkommende firmaer vil interesserte få tilsendt opplysninger om maskintype, størrelse, priser m. v.

Større gave til myrselskapet.

Fabrikkeier Olaf Røsborg, Oslo, har sendt Det norske Myrselskap kr. 2000.00 til selskapets virksomhet.

Myrselskapet vil få rette en hjertelig takk til fabrikkeier Røsborg både for den storstilte gave og for hans varme interesse for myrsaken. Ikke minst under den nåværende situasjon stilles store krav til myrselskapet, og enhver form for støtte er derfor meget kjærkommen.

Rettelse.

I ingeniør Ottensens artikkel «Fyring med fresetorv» i forrige nr. av tidsskriftet er et par steder innløpet en beklagelig trykkfeil, idet det står «torvstrø» istedenfor «torvstøv». Dette gjelder 3. avsnitt nedenfra side 127, som skal lyde:

«Under verdenskrigen ble transportproblemet av torvstøv fordelaktig løst bl. a. av de svenske jernbaner, som anvendte torvstøvfyring på noen av lokomotivene.»

Selv om den riktige mening fremgår av artikkelen for øvrig, vil vi ikke unnlate å gjøre oppmerksom på feilen.
