

ARBEIDSORDNINGEN I MYRSELSKAPET.

I Det norske myrselskaps budsjettforslag for 1941, vedtatt på styremøte den 22. oktober 1940, ble det foreslått å ansette en ny sekretær i myrselskapet for at dr. Løddesøl kunne bli fritatt for en del sekretærarbeide og i større grad enn tidligere få tid til å vie seg for konsulentarbeide. I nytt styremøte den 3. mars 1941 ble landbrukskandidat J. Heggelund Smith ansatt som sekretær, en ansettelse som ble godkjent i representantmøte den 5. mars 1941.

Sekretær Smith tiltrådte i myrselskapet den 20. mai i fjor. På grunn av det forserte arbeidspress fungerte både Løddesøl og Smith som konsulenter i fjor sommer, mens kontorét ble varetatt av landbrukslærer Christensen, som imidlertid ble ansatt som kontorsjef.

Den vedtatte ordning er gjort gjeldende fra 1. januar i år slik at landbrukskandidat J. Heggelund Smith fungerer som sekretær og dr. Løddesøl som konsulent. Sistnevnte fortsetter som leder av selskapets arbeide.

SVENSKENE DRØFTER BRENNTORVENS UTVIKLINGSMULIGHETER.

I Ingeniørvetenskapsakademien, Svenska Teknologföreningen og Statens Bränslekommission arrangerte den 10. og 11. oktober i fjor et større torvmøte i hotell Gillet, Stockholm. I alt ca. 250 representanter fra forskjellige deler av Sverige deltok i møtet, særlig var industrien godt representert. Det norske myrselskap var også innbudt og var representert ved dr. Løddesøl.

For møtet var satt opp et meget omfattende program. Innledningsforedraget ble holdt av professor E d y V e l a n d e r, som særlig behandlet de betydelige interesser som knytter seg til torvmyrene i Sverige. Professoren opplyste bl. a. at de svenske myrer anslagsvis inneholder 6 milliarder tonn nyttbar tørrsubstans tilsvarende ca. 4500 millioner kulltonn, d.v.s. en energimengde som er 9 ganger større enn den nåværende svenske skogkapital.

På åpningsmøtet holdt videre byråsjef E r i k R e n d a h l foredrag om «Statens Bränslekommissions åtgärder för främjande av torvproduktionen», og direktør E r i k K ä r e b y om «Det statliga torvbolagets verksamhet ved Sösdala och Vislanda».

For øvrig ble forhandlingene samlet om følgende 3 hovedemner:

1. Brytning och torkning av torv».
2. «Torvens avvatning, brikettering och kemiska förädling».
3. «Förbränning och förgasning av torv och torvkoks».

For hver av disse 3 hovedtemaer ble det holdt 5—6 korte foredrag av Sveriges fremste spesialister på området. Under pkt. 2 holdt nordmannen ingeniør Realf Ottesen jr., som for tiden er ansatt i Sverige, foredrag om: «Synspunkter ved prosjektering av tørke- og brikettanlegg for torv».

Foredragene vil etter hvert bli publisert i «Teknisk Tidsskrift», hvortil interesserte henvises.

I tilknytting til foredragene var det diskusjonsinnlegg av en rekke talere. Det kan være grunn til særlig å nevne et innlegg av disponent Sture André, Strömsnäsbruk, om lagring av torv og torvpulver hvori ble redegjort for en serie meget interessante forsøk over torvens selvopvarming. Videre ble klassifiseringsbestemmelser for brenntorv drøftet.

På møtet fikk en et sterkt inntrykk av den levende interesse som brenntorven omfattes med i Sverige for tiden, ikke minst i industrikretser. Den svenske stat har også vist at den forstår betydningen av en utvidet brenntorvproduksjon, bl. a. ved å gi den betydelig økonomisk støtte. (Jfr. Medd. fra D. N. M., hefte 5, side 168—175 og hefte 6, side 187—188, 1941).

Ingeniørsvetenskapsakademiens preses, generaldirektør W. Borgquist, bebudet ved møtets avslutning at det i løpet av vinteren eller til våren ville bli holdt en ny konferanse for en mer sluttet krets av torvinteresserte, for å ta standpunkt til de mange nye ideer og forslag som ble lagt fram under torvmøtet.

BRENTORVDRIFTEN 1942.

I forbindelse med innsamling av oppgaver over brenntorvproduksjonen i 1941 ble det også opptatt statistikk over den planlagte produksjon for 1942. Dette gjelder for alle maskintorvanlegg og større stikkortvanlegg som produserer torv for salg.

Resultatet når det gjelder maskintorv er at det pr. 1. november i fjor var planlagt en produksjon av vel 185,000 m³. Dette er 58,000 m³ maskintorv mer enn produksjonen var av maskintorv i 1941. Senere er det kommet noen få anlegg til.

For tiden er det ca. 100 torvmaskiner ved de anlegg som vi har detaljoppgaver fra. Hvis arbeids- og værforholdene blir gunstige, kan en (til nød) regne med en gjennomsnittlig produksjon av 2000 m³ pr. maskin. Med de maskiner som for tiden finnes i landet kan en altså i beste tilfelle ikke regne med større produksjon av maskintorv enn ca. 200,000 m³. Videre forutsetter dette resultat at der kan skaffes olje (bensin, petroleum eller sølarolje) til ca. 35 driftsmaskiner. Resten, dvs. 65 maskiner, drives med elektrisitet (50) eller lokomobiler (15).