



VAATFORKULLING.

EN METODE, som synes at angi løsningen av »torvproblemet« er den saakaldte *vaatforkulling*, opfundet av dr. Ekenberg og ingeniør A. Larson i Sverige. Til eksperimenterne har den svenske stat bevilget en understøttelse av 20 000 kr. Fremgangsmaaten er følgende:

Torven bearbejdes først med en Anrepmaskine, hvorefter den fintfordelte torvmasse indeholdende 85—90% vand pumpes ind i et rørsystem, der i den ene ende opvarmes til en temperatur av 150—200° C. under et høiere tryk end den motsvarende temperatur, hvorved ingen dampdannelse finder sted og ingen latent varme behøver tilføies. Ved denne temperatur forkulles torvens tørsubstans uten at tjære og kulstoffoldige gaser dannes, dels utskilles fra torvmassen surstoff og vandstoff som vand, saa at brændværdien forøkes indtil 1000 kalorier, og desuten økes torvens indhold av parafinholdige emner, hvorved erhoides et bindemiddel for den efterfølgende brikettering; dels undergaar ogsaa torvmassen saadan forandring, at torven fra at være gelatinøs blir amorf, hvorved vandet kan presses ut ved specielle presser, noget som ikke er mulig med almindelig torv. Metoden er forøvrig indrettet efter motstrømsprincippet, saa at den utgaaende »vaatforkullede« torvmasse maa avgi sin varme til den indgaaende torv. Hvis man gjør rørene tilstrækkelig lange skulle man theoretisk kunne ta ut torven ved samme temperatur som den indføres, hvorved intet varmetap opstaar, men i praksis har man fundet, at en temperaturforskjel av ca. 50° C. er heldigst, ellers vilde apparaterne bli altfor store. Efter presningen og en smule torkning, briketteres produktet, der da har en brændværdi av ca. 6000 kal. pr. kg., altsaa litt lavere end stenkul, og en volumvegt, der er noget høiere end stenkul, saa at ekvivalent for ekvivalent skulle de være omtrent like.

En større fabrikk er bygget i Sverige, og har kostet 200 000 kr., men praktiske resultater foreligger endnu ikke. Der er behov for av torv at kunne fremstille et bedre transportabelt brændsel, og denne metode synes at peke i den rigtige retning.