

det er nyttig å ha en innenlandsk produksjon også av brensel. Vi lar råproduktene ligge og arbeidsløsheten stige. Når så den dag kommer, at utenlandsk brensel ikke er å få, har vi panikken på ny.

Bruk brentorv.

## TORVINDUSTRIEN I TYSKLAND

Sist ankomne nummer av Meddelelsene fra den tyske myrforening inneholder en årsberetning om torvtekniske spørsmål av professor dr. G. Keppeler, hvorav hitsettes:

Den tyske torvproduksjon anslåes år om annet til 500 à 600.000 tonn. Det angis ikke hvor stor del derav er brentorv og hvor meget torvstrø, men det synes å fremgå av artikkelen, at den langt overveiende del er brentorv. Til hvilken pris denne betydelige mengde er solgt, opgis ikke, det sies kun, at den har opnådd «antagelige priser». Som ventelig er, anføres også, at konkurransen med innenlandsk og importert kull blir verre og verre.

Man kommer derfor til, at brentorvens anvendelse må begrenses til husbruk i landdistriktene, i de distrikter hvor myrene fins, og i den forbindelse opplyses, at det er konstruert særskilte centralopvarmingskjeler for fyring med brentorv, og det meddeles også, at disse har vist sig brukbare i praksis.

Forfatteren opplyser, at optagningen av torven av myren skjer på samme måte som tidligere, idet det dog omtales, at dr. Wielandt har forbedret sin gravemaskin, som eventuelt har interesse for våre største myrstrekninger.

Derefter omtales, at Mannesmann arbeider med en ny maskin til fremstilling av maskintorv, men forfatteren kommer her til det resultat, at maskinen ennå er for lite prøvet, og at den sannsynligvis arbeider for dyrt. Videre behandles kunstig tørkning av torv, som nettop er stukket ut av myren. Man er nu blitt stående ved en stasjonær hydraulisk presse. Metoden opgis å være uteksperimentert. Det er nettop bygget en presse av denne sort ved Staltach i Sanimoor ved Starnberger See, og man venter sig meget av den. Anlegget er allerede i gang.

Videre anføres: Man har i de senere år beskjeftiget sig meget med en annen metode, for ad mekanisk vei å fjerne vannet fra fersk torv. Det er Schimanskys metode å behandle brentorven i frossen tilstand. Det betraktes som fastslått, at det beforder utpressingen av vannet, når torven er frossen. Denne metode befinner sig ennå på laboratorieforsøkens stadium. Det påståes, at disse forsøk har gitt fremragende resultater, men fabrikkmessig er metoden ikke prøvet. Det vil ha sin innterese å se, hvordan den utvikler sig videre. Det er vel få ting, det har vært eksperimentert så meget med, som kunstig tørring av torv, og i årenes løp har det meget ofte hett sig, at nu var problemet løst.

Om anlegget ved Starnberger See uttaler forfatteren sig meget rosende

og han uttaler ønske om, at anvendelsen av så meget arbeide og så meget kapital endelig må føre til et resultat.

Angående torvstrø anføres, at den for tiden er meget vanskelig å selge. Den vanskelige stilling for jordbruket gjør at forbruket minker. Eksporten til Amerika er også vanskelig på grunn av de dårlige tider over der. Dessuten konkurrerer Holland sterkt på det amerikanske marked. Under disse omstendigheter er det desto viktigere for torvstrøfabrikantene kun å levere første sort tørr vare, og i den forbindelse opplyses, at man har anstillet forsøk for å få vite hvor tørr man behøver å levere varen. Under disse forsøk er kun tatt hensyn til torvstrø som underlag for kreaturer, og man er da kommet til, at en fuktighetsgrad på 45% er tilstedelig. C. L.

## TORVTØRKNING

Fra «Mitteilungen des Vereins zur Förderung der Moorkultur im Deutschen Reiche.»

Av ing. chem. *I. Steinert.*

Den største vanskelighet ved anvendelsen av torv som brensel til forkokning og forgassing ligger i, at vanninnholdet i den lufttørrede torv i motsetning til andre arter brensel er meget høit og tørrhetsgraden dessuten er avhengig av den til enhver tid eksisterende luftfuktighet.

Mens t. eks. man ved gunstig vær med letthet kan få lufttørket torven til 25% vann, må man ved ugunstig vær regne med en langt høiere fuktighetsgrad.

Variasjoner i torvens fuktighetsgrad vil selvsagt også medføre tilsvarende variasjoner i torvens varmeverdi, forbrenningstemperatur m. m., således at også nytteeffekten ved forbrenning i dampkjeler forandrer sig meget merkbart.

Netop på grunnlag av, at torven ikke har konstant fuktighet, oppstår der ofte vanskeligheter med avsetningen av torven.

Postrat Exter slo fast ved sine forsøk med brikettering, at for å opnå et godt lettselgelig brensel av torv var det nødvendig å foreta en eftertørkning, så vanninnholdet i den til salg ferdige torv blev nogenlunde ens. Han gikk ut fra findelt torv («Krümmeltorf»), og kom ikke til å gjøre forsøk med maskinformtorv.

På disse forsøk av Postrat Exter støtter sig den idag drevne brunkullbriketteringsindustri. Det ligger derfor nær å anvende de ved brunkullbriketteringen vunne erfaringer på torven. I virkeligheten er også slike anlegg utført, dog er ikke de ved disse anvendte metoder utført i storindustriell drift.

Det er umulig å tørke brunkullen i stykker, da disse, når undtas noen lignitiske kullarter, faller fra hverandre under tørkningen. Også ved tørkningen av de lignitiske brunkull er der temmelig store vanskeligheter å overvinne, og kullene må tilsist tørkes med surstoff