

Etter foredraget var det diskusjon som følgende deltok i: Konsulent Gjelsvik, direktør Løddesøl, statskonsulent Opsahl, professor Thunæs, utskiftningsformann Hidle, byråsjef Barca og foredragsholderen utskiftningsdirektør Grendahl.

Foredraget og utdrag av diskusjonen vil bli trykt i neste nr. av tidsskriftet.

TORVSTRØPRODUKSJONEN 1947.

Myrselskapet har også for 1947 innhentet oppgaver over den fabrikkmessige produksjon av torvstrø. Det foreligger opplysninger fra i alt 53 fabrikker, derav har 45 vært i drift, mens 8 fabrikker ikke har hatt produksjon siste sesong. For de fleste av sistnevnte fabrikkers vedkommende er det mangelen på arbeidskraft som har hindret drift. Dessuten opplyser 25 fabrikker at det har vært for lite arbeidshjelp.

I siste sesong er det ferdigbygget en ny torvstrøfabrikk, men dessverre er en eldre fabrikk brent ned.

Den fabrikkmessige produksjon av torvstrø utgjorde i 1947 i alt 241.600 baller eller 73 % av normal fabrikkmessig produksjon, som i årene før krigen var om lag 330.000 baller.

Foruten den fabrikkmessige produksjon har vi her i landet en utstrakt såkalt «heimeproduksjon» av torvstrø, dvs. den produksjon som foregår i forbindelse med gårdsbruk eller ved torvstrølag uten at de har fabrikkmessig utstyr. Den normale «heimeproduksjon» ble i årene før krigen regnet å tilsvare 250.000 baller. Når det gjelder «heimeproduksjonen» i 1947 har en dessverre ikke direkte oppgaver å

Tabell 1.

År	Fabrikkmessig produksjon		«Heimeproduksjon»		Totalproduksjon	
	Antall baller	Prosent av normalt	Antall beregnede baller	Prosent av normalt	Antall baller (avrundet til nærmeste 1000)	Prosent av normalt
Normalt	330.000	100	250.000	100	580.000	100
1940	265.000	80	250.000	100	515.000	89
1941	260.000	79	250.000	100	510.000	88
1942	188.380	57	250.000	100	438.000	76
1943	208.980	63	200.000	80	409.000	71
1944	165.970	50	200.000	80	366.000	63
1945	188.080	57	200.000	80	388.000	67
1946	166.500	50	200.000	80	366.000	63
1947	241.600	73	225.000	90	467.000	80

bygge på, men på grunnlag av de inntrykk myrselskapets funksjonærer har fått under sine reiser i distriktene, har en satt «heimeproduksjonen» i siste sesong til 90 % av normalt. Den beregnede «heimeproduksjon» for 1947 blir altså 225.000 baller.

Den totale torvstrøproduksjon i 1947 skulle da bli ca. 466.600 baller eller 80 % av normalproduksjonen.

I tabell 1 er det gitt en oversikt over torvstrøproduksjonen i krigsårene og årene etter krigen.

Som det går fram av tabellen var det i 1947 atskillig øking av torvstrøproduksjonen i forhold til de 5 nærmest foregående år. Sammenlignet med 1946 var økingen i alt ca. 100.000 baller. Av denne øking faller ca. 75.000 baller på den fabrikkmessige produksjon og 25.000 baller på den antatte «heimeproduksjon». Økingen skyldes vel i vesentlig grad de gode tørkeforhold for torven en hadde over Østlandet siste sesong, slik at arbeidshjelpen kunne nyttes godt. Derimot i Trøndelag, hvor det i alt er 9 fabrikker, var tørkeforholdene mindre gode. Her ble det heller ikke noen øking i produksjonen fra foregående år.

Det er gledelig å konstatere denne stigende tendens i torvstrøproduksjonen, og vi får håpe den vil vedvare i årene framover, da behovet i høy grad er til stede.

O. L.

SVERIGES BRÄNNTORVINDUSTRI 1940—1946.

Under ovenstående tittel er det nylig i Sverige kommet ut en bok ved AB Svensk Torvförädling. I boken meddeles de resultater av brenntorvdriften som i Sverige er oppnådd under og etter siste krig og atskillig annet som har interesse for torvfatet.

Det er med en del spenning en åpner boken. «Er torvproblemet nå løst?» Svaret er nei. Men boken forteller om en rekke forbedringer og nykonstruksjoner som er utført ved de metoder for utnyttelsen av brenntorven som har vært anvendt i de senere år. AB Svensk Torvförädling i Sösdala og flere større svenske industrifirmaer har nedlagt et målbevisst og betydelig arbeid for å framstille brenntorven til en så lav pris, at den kan konkurrere med annet brensel. Dette har ihvertfall lyktes i forhold til ved. Etter en i boken meddelt kalkyle krever 1 MKcal av maskintorv 1,67 arbeidstimer, mens 1 MKcal av ved krever 3,39 arbeidstimer.

Bokens hovedavsnitt omfatter:

1. Alminnelig oversikt over Sveriges brenntorvindustri.
2. Torvmyrene, råvaren.
3. Maskintorvtilvirking.
4. Fresetorvtilvirking.
5. Torvbriketttilvirking.
6. Termisk tørking av torv.
7. Avvatning av torv ved mekanisk pressing.